



GEBRAUCHSANWEISUNG

Die Weldas CE-Markierung auf die Produkte ist die Kennzeichnung, daß sie nach den Vorschriften 89/686/EU Stufe 2 geprüft und zertifiziert sind



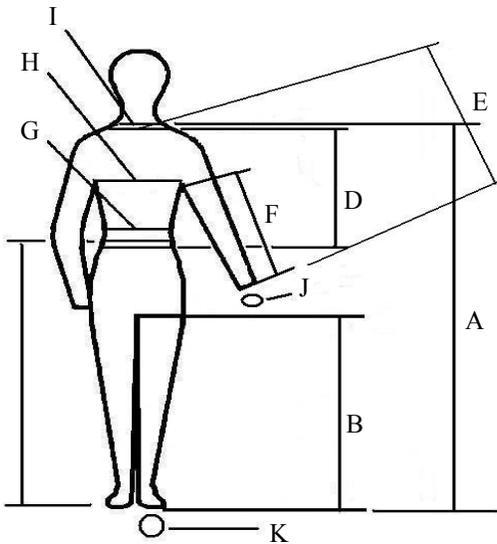
WELDAS PRODUKT:
44-7300*, 44-7300/P*, 44-7800*
EN ISO 11611 (2007), Klasse 2/A1

Model: Lava Brown

Lava Brown

Handelsmarke: STEERSOtuff Größe: sehen Sie Bedruckung auf Produkt

Größe nach: EN ISO 13688 (in CM).



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
M				76	79	52.5		100	52	33	
L				81	84	54.5		112	54	35	
XL				86	85.5	55		124	55	35.5	
2XL				91	86	56.5		136	56	37	
3XL				96	87	57.5		148	57	37.5	
4XL				97	89	60		160	57	39.5	

Benutzte Materialien:

Rind-Spaltleder in Kombination mit 315 gr / m² schwer entflammbar Stoff und Seide verwendet wird mit 5-fachem KEVLAR®. So wie auch stromisolierte Druckknöpfe und Klettverschluss für die Schließungen und Verstärkungen. DuPont™ und KEVLAR® sind eingetragene Warenzeichen von E.I.duPont de Nemours and Company

Gesundheit:

Die pH-, Chrom- (VI) und PCP-Werte im Material sind geprüft worden und erreichen die CE-Gesundheit-Standards. Farben: zur Material Färbung werden nur natürlichen Farben verwendet

Waschen, trocknen und bügeln:

Nicht waschen, trocknen und bügeln

Lagern:

Trocken und über 5° Celsius lagern.
Bitte Dosen nicht höher stapeln als 5 Hoch

Garantie:

Dieses Produkt ist gegen Fabrikationsfehler garantiert.

Vorgesehene Einsatz:

Allgemein:

Dieses Produkt soll für alle Lichtbogen-Schweißverfahren wie MMA, MIG / MAG, WIG, Plasma-Mikro-, Spot- und Gas-Schweißen sowie Plasma- und Brennschneiden, Ausfugen, Lötten und thermisches Lichtbogenspritzen verwendet werden. Da die Anwendungen variieren, ist es der Verantwortung des Benutzers, das richtige Produkt für jede Anwendung zu identifizieren.

Identifizierte Gefahren:

Mit dem Schweiß Gefahren der bestimmungsgemäßen Verwendung von der folgenden Gefahren sind identifiziert: Flammen, Spritzer von geschmolzenem Material, Wärmestrahlung und einen kurzfristig elektrischen Schlag.

Hochspannung:

Dieses Produkt schützt vor kurzfristigen elektrischen Schlag und nicht gegen langfristige hohe Spannungen!! Schweiß- und Schneidanlagen kann diese verursachen, so befolgen Sie die Sicherheitshinweise der Maschinen. Wenn es ein erhöhtes Risiko von Stromschlägen oder elektrischer Spannung stehende Teilezusätzliche elektrische Isolation erforderlich wie unter 6.10 der EN11611 für den Schutz vorspannungsführenden Leitungen bis 100 V = (DC) angegeben werden.

Körperschutz in allen Positionen:

Dieses Produkt schützt in bestimmten Positionen von arbeiten und Schweißen. Es könnte möglich sein, dass zusätzlichen Schutz Produkte erforderlich sind. Es ist die Verantwortung des Anwenders dass zu erkennen.

Schutz von Schürzen:

Im Falle einer Schürze benutzt wird sollte die Schürze zumindest, den Anwender schützen geben vor einer Seite bis auf die andere Seite.

Zusätzliche Kleidungsstücke:

Zusätzliche Kleidungsstücke müssen mindestens der Klasse 1 der EN11611 haben.

Falsche Verwendung:

Höhe des Schutzes:

Das Schutzniveau wird reduziert, wenn der Schweißer Schutzkleidung mit brennbaren Materialien ist verunreinigt

Maß an Sauerstoff:

Erhöhung der Sauerstoff in der Luft reduzieren erheblich den Schutz der Schweißer Schutzkleidung gegen Flamme. Darauf sollte geachtet werden, beim Schweißen in engen Räumen. Mit Sauerstoff angereicherte Luft wird gefährlich!

Die elektrische Schutz:

Die elektrische Schutz die durch die Kleidung gebotene wird reduziert, wenn die Kleidung naß, dreckig oder in Schweiß gebadet wird.

Die Nutzung 2-teilige Kleidung:

Wenn 2-teilig Bekleidung getragen wird, müssen beide Artikel zusammen getragen werden, um das angegebene Maß an Schutz zu bieten.

Zusätzliche Körperschutz beim Schweißen:

Zusätzliche Körperschutz mit diesem Produkt während des Schweißens verwendet werden, müssen den entsprechenden EN-Norm für das Schweiß Gefahr haben.

Einschränkungen für die Verwendung:

Diese Arbeitsbekleidung ist zum Benützung von allgemeine Arbeiten so wie auch zum Schweißen. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, alle Schließungen zu Schließen speziell bei Benützung zum Schweißen und daß man die richtige Größe wählt.

Achtung:

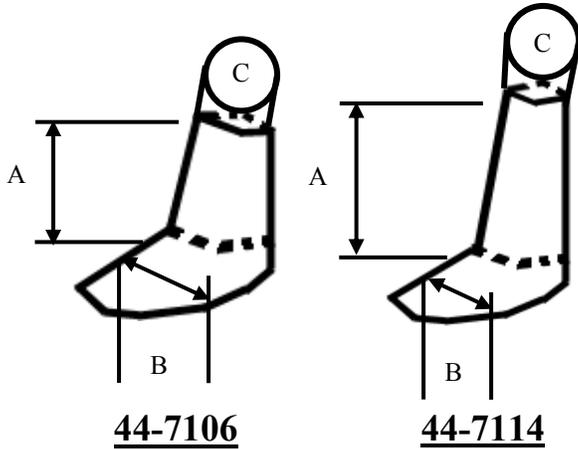
Weldas Handschuhe und Bekleidung wurden von TÜV Rheinland LGA Products GmbH, Germany (EU no. 0197) geprüft und zertifiziert. Mehr information über EN Normen, Prüfmethoden, Prüfberichte, Produktzertifikation und andere Erzeugnisse erhalten Sie per e-mail : europe@weldas.com oder per unserer home page www.weldas.com

Address information Weldas:

Weldas Europe B.V. Blankenweg 18 4612 RC Bergen op Zoom The Netherlands e-mail: europe@weldas.com

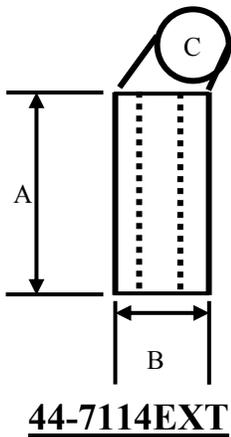


WELDAS PRODUKT:
44-7106, 44-7114, 44-7114EXT
EN ISO 11611 (2007), Klasse 2/A1



44-7106

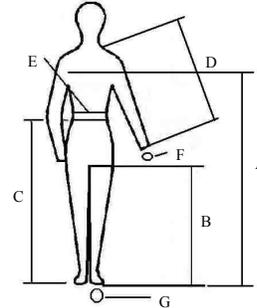
44-7114



44-7114EXT

	A	B	
44-7106	15	21,5	33-43
44-7114	36	26,5	37-47
44-7114EXT	36	15	x
44-7114 + 44-7114EXT			52-62

WELDAS PRODUKT:
44-7023, 44-7248, 44-7440*
EN ISO 11611 (2007), Klasse 2/A1



	A	B	C	D			
44-7023				58		49	
44-7248	122	60	90		60		32,5
44-7440		65	102		63		32,5
44-7440/7600M		74	110		98		60
44-7440/7600L		75	112		104		62
44-7440/7600XL		80	116		120		64
44-7440/7600XXL		85	122		132		64
44-7440/7600XXXL		87	128		144		68
44-7440/7648M	136	74	98		90		49
44-7440/7648L	140	78	102		96		53
44-7440/7648XL	144	80	105		98		55
44-7440/7648XXL	148	82	110		106		57
44-7440/7648XXXL	152	84	112		108		59
44-7440/7648XXXXL	156	89	114		114		60

WELDAS PRODUKT:
44-7124, 44-7136, 44-7142*, 44-7148*,
44-7820, 44-7828, 44-7836*
EN ISO 11611 (2007), Klasse 2/A1

	Länge CM	Breite CM
44-7124	60	60
44-7136	91	60
44-7142	107	60
44-7142 W	107	80
44-7148	122	60
44-7148 W	122	80
44-7820	51	60
44-7828	71	60
44-7836	91	60
44-7836XL	120	80



Zeichenerklärung von Piktogrammen gedrückt auf den Produkten:



Allgemeine Sicherheits-Anforderungen

Anforderungen	Klasse 1	Klasse 2
Zugfestigkeit — Gewebt äußeren textilen Material — Leder	400 N 80 N	400 N 80 N
Rißwiderstand	20 N	20 N
Größe änderung von gewebte textilen Materialien Größe änderung von gestrickten textilen Materialien	$\leq \pm 3 \%$ $\leq \pm 5 \%$	$\leq \pm 3 \%$ $\leq \pm 5 \%$
Feuerverbreitung	ISO 15025:2000, Verfahren A (Flächenbeflammung) ISO 15025:2000, Verfahren B (Kantenbeflammung) Kein brennendes an die Spitze oder auf beiden Seiten Keine Lochbildung ^a Kein brennendes oder geschmolzenen Ablagerungen Nachbrennen ≤ 2 s Nachglühen ≤ 2 s	ISO 15025:2000, Verfahren A (Flächenbeflammung) ISO 15025:2000, Verfahren B (Kantenbeflammung) Kein brennendes an die Spitze oder auf beiden Seiten Keine Lochbildung ^a Kein brennendes oder geschmolzenen Ablagerungen Nachbrennen ≤ 2 s Nachglühen ≤ 2 s
Auswirkungen von Spritzern	15 Tropfen	25 Tropfen
Wärmeübertragung (Strahlung)	RHTI 24 w 7	RHTI 24 w 16
Anforderungen für Leder: Fettinhalt	$\leq 15 \%$	$\leq 15 \%$
Wärmeübertragung (Strahlung)	RHTI 24 w 7	RHTI 24 w 16
Elektrische Widerstand	$> 10^5 \Omega$	$> 10^5 \Omega$
Harmlosigkeit	Sehe 6.11	Sehe 6.11
^a : Für ISO 15025:2000, Verfahren B, diese Anforderung wird nicht erhoben.		

Prüfung und Zertifizierung von dieses Product wird gemacht nach EN ISO 11611:2007 durch TÜV, Deutschland. Prüfbericht Nummer 21173205 001 und Zertifikat Nummer BP 60041277 0001.



Prüfberichten, Zertifikaten und CE Handleitungen können Sie herunterladen von: www.weldas-ce.com